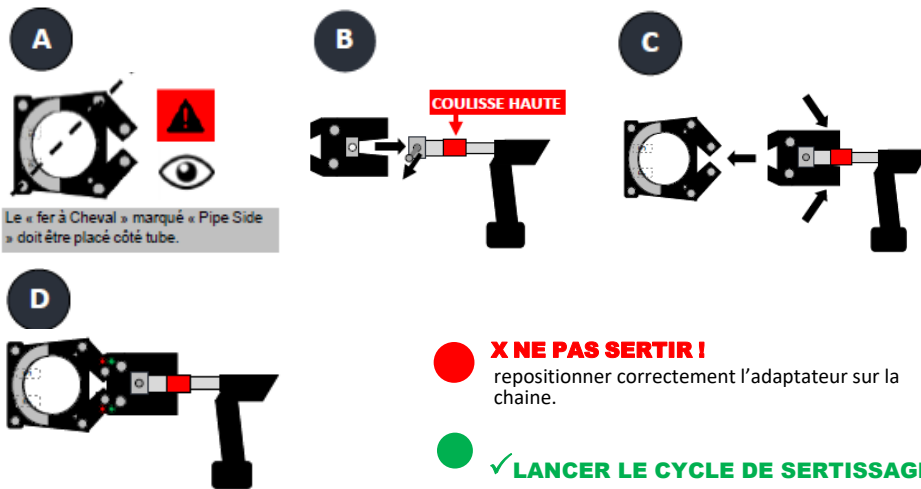


Sertir par mors ou chaînes suivant les diamètres



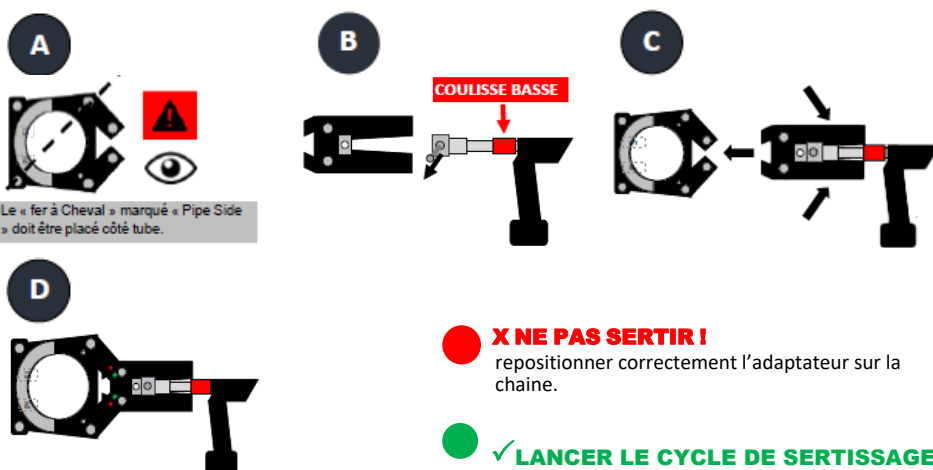
Diam.
42 à 54

(A) Positionner la chaîne sur le raccord avec le « fer à cheval » côté tube. (B) Monter l'adaptateur dédié aux diamètres 42 et 54 sur la machine. La coulisse rouge est en position haute. (C) Raccorder l'ensemble. (D) Vérifier que les curseurs sur l'adaptateur sont verts. Un ou deux curseurs rouges indiquent une non-conformité. Replacer correctement. Si tout est conforme, lancer le cycle de sertissage.



Diam.
76 à 108

(A) Positionner la chaîne sur le raccord avec le « fer à cheval » côté tube. (B) Monter l'adaptateur dédié aux diamètres 76, 89 et 108 sur la machine. La coulisse rouge est en position basse. (C) Raccorder l'ensemble. (D) Vérifier que les curseurs sur l'adaptateur sont verts. Un ou deux curseurs rouges indiquent une non-conformité. Replacer correctement. Si tout est conforme, lancer le cycle de sertissage.



CONSEILS & RECOMMANDATIONS

SÉCURITÉ

Attacher votre outillage si vous travaillez en hauteur.



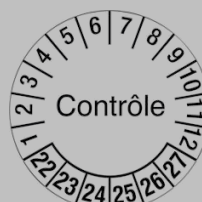
CONSEIL

Faire un repère pour identifier les raccords sertis.



ENTRETIEN DE LA SERTISSEUSE

La sertisseuse doit être vérifiée et étalonnée une fois par an.



ENTRETIEN DES CHAINES

Graisser légèrement toutes les parties permettant l'ouverture et l'articulation des chaînes, y compris la molette coulissante pour l'ouverture.

Pour les parties en contact avec les raccords et les tubes, nettoyer légèrement avec de l'eau savonneuse et rincer avec précaution à l'eau claire.

